

# 化工企业安全检查要点汇总

## 化工企业安全检查要点汇总

在进行化工企业安全检查时，需要注意以下要点：

1.符合建筑设计防火规范的要求，建构筑物、仓库、危险化学品储罐区的安全间距、建筑物耐火等级符合要求。

2.对重大危险源进行登记建档，定期检测、评估、监控，并制定应急预案，每年至少演练2次；应急预案报备当地安监部门备案。

3.张贴警示标志，建立安全装置档案，专人负责，经常检查、校验、检修和维护保养。

## 综合安全检查要点：

### 1.检测与报警设施

1.1在工艺装置火灾爆炸危险部位，设置超温、超压、报警（声、光）和安全连锁装置。

1.2在可能泄漏扩散处，设置可燃气体、有毒气体浓度检测、报警装置检查。

1.3检查储罐液位计或高、低液位报警器是否正常。

1.4定期对工作场所进行职业病危害因素检测,检测结果存入职业卫生档案，并定期向作业人员公布。

## 2.泄压设施

2.1在可能引起超压的设备设置的安全阀，按标准进行定期校验。

2.2检查生产现场甲、乙、丙类的设备，事故紧急排放（安全阀、爆破片、自动紧急切断进料设施等）。

## 3.防静电措施

3.1采取静电接地措施，防止爆炸、火灾危险场所内可能产生静电危险的设备和管道。

3.2液氨、甲醇的装卸栈台和输送管道、设备及相关建筑物、构造物的金属构件等电气连接，接地检查。

3.3液氨、甲醇罐车装卸栈台，应设静电专用接地线。

3.4专设的静电接地体的接地电阻值，应小于  $100\ \Omega$ 。

3.5在安全流速下输送易燃物料。

3.6在易燃易爆物质生产及储存场所，设消除人体静电装置。

#### 4.防雷设施

4.1仓库按照国家有关防雷设计安装规范的规定设置防雷装置。

4.2 工艺装置内露天布置的塔、，可燃气体、可燃液体的钢罐等，防雷接地装置。

4.3 避雷针（网、带）的接地电阻，不应大于  $10\ \Omega$ 。

4.4 在爆炸危险区域内输送易燃易爆物料的管道，跨节等防雷措施检查。

## 5. 阻火设施与呼吸阀

5.1 检查可燃气体放空管、排气管出口处阻火器是否正常。

5.2 检查甲醇贮罐的应装空气呼吸阀是否正常。

## 6. 通风设施

6.1 空气中含有容易着火或爆炸危险物质的房间，是否装设送、排风系统及防爆、防静电检查。

2.6.2现场加湿、除尘检查时，需注意是否存在燃烧和爆炸危险的粉尘。

2.6.3对甲、乙、丙类生产厂房的送、排风管道进行检查。

2.7围堰、泄险与防护堤的检查包括开停工、检修中可能出现的可燃液体泄漏、漫流的设备区周围的围堰和导液设施，以及有毒、有害工作场所的照明通风设施。

2.7.2对氨库、甲醇罐区的防火堤、事故存液池进行检查。

2.7.3检查岗位事故报警电话是否正常。

2.8工艺装置区、储存区、危险化学品装卸区内的消防设施的配置需要检查工艺装置区或罐区的独立消防给水系统。

2.8.3对消火栓进行检查。

2.9有毒有害车间（岗位）、罐区需要检查洗眼器、喷淋等冲洗设施是否正常。

3 专项安全检查要点（安全）包括气瓶及其储存场所的检查要点。

3.1气瓶及其储存场所的检查要点包括检查每个气瓶的安全装置是否完好，如泄压装置（爆破片、易熔塞、安全阀）、瓶帽和防震圈等。

3.1.2需要检查气瓶储存是否设有专门仓库，并且是否有明显的警示标志，是否明确专人管理，是否建立气瓶进出库管理制度，库瓶账目清楚、数量准确，库房内外用电设备和通风设备是否符合要求，以及对直立储存是否有防倾倒措施，对卧式储存是否有防滚动措施（乙炔气瓶不得卧式储存），对瓶内气体相互接触能引起燃烧、爆炸的气瓶是否分室存放，以及库房内外配备消防器材等。

3.1.3现场使用气瓶需要检查气瓶放置地点是否靠近热源，是否距离明火 10 米以外，助燃气体气瓶与易燃气体气瓶间距是否在 5 米以上，气瓶立放是否有防倾倒措施，瓶体是否有机机械损伤、变形、腐蚀等明显缺陷，气瓶是否在阳光下暴晒，气瓶不得使用温度超过 40 度的热源进行加热，近距离移动气瓶要用手盘瓶肩转动瓶底，严禁抛、滚、滑、翻，以及开启、关闭瓶阀只能用手或专用扳手，不得用易损坏瓶阀的锤子、榔头等。

3.1.3.8 在氧气或氧化性气瓶上或瓶阀上严禁沾有油脂物。

3.1.3.9 当气瓶与电焊在同一地点使用时，应在瓶底垫绝缘物，以防止气瓶带电。

3.1.3.10 瓶内气体不得用尽，必须留有一定余压。对于永久气体气瓶，剩余压力应不小于 0.05MPa。

3.1.4 不能同车运输能引起燃烧、爆炸的气瓶。

3.1.5 其他需要根据法律法规、标准、规定检查的内容。

### 3.2 锅炉安全检查要点

3.2.1 检查锅炉以及安全附件是否定期检测检验合格。锅炉和安全阀每年检测一次，压力表、水位计等安全附件每半年检测一次。

3.2.2 是否建立锅炉管理档案，包括锅炉设计、制造、安装、维修、改造、检测等过程技术资料。

3.2.3 是否明确专人负责锅炉的日常安全管理，司炉工是否持有效证件上岗。

3.2.4 是否建立锅炉安全操作规程，现场人员是否按照操作规程操作。

3.2.5 检查锅炉日常运行记录、水质化验记录、交接班记录、自控及保护装置定期试验记录。

3.2.6 其他需要根据法律法规、标准、规定检查的内容。

### 3.3 压力安全检查要点

3.3.1 检查压力及安全附件是否定期检测检验合格。压力每年检测一次，压力表、温度计、液位计等安全附件每半年检测一次。

3.3.2 检查压力的日常操作记录。

3.3.3 检查压力以及与之连接的管道、泵、阀门是否存在跑、冒、滴、漏现象，是否存在变形、腐蚀现象。

3.3.4 检查压力操作工是否持证上岗。

3.3.5 现场检查压力温度、压力、液位是否在规定工艺条件下平稳操作。

3.3.6 是否建立压力安全操作规程，现场人员是否按照操作规程操作。

3.3.7 其他需要根据法律法规、标准、规定检查的内容。

3.4 起重设备及作业安全检查要点

3.4.1 检查起重机械是否定期检测检验合格。

3.4.2 检查起重工、现场指挥人员、**XXX**是否持证上岗。

3.4.3 是否建立起重作业安全操作规程，现场人员是否按照操作规程操作。

3.4.4 现场是否设立必要的警示标志，起重机械是否标明承载负荷。

3.4.5 现场检查是否存在以下违章行为：

3.4.5.1 起吊现场无专人指挥。

3.4.5.2 吊物下或吊物上站人起吊。

3.4.5.3 擅自吊装爆炸品、危险品。

3.4.5.4 检查吊装场地照明。



3.4.5.5 歪拉斜拽或超载。

3.4.5.6 检查吊装物件是否捆绑牢固。

3.4.5.7 对于重大的起重、吊装项目，必须制定施工方案并采取安全技术措施。

3.4.6 其他法律法规、标准、规定要求检查的内容。

3.5 电器设备及作业安全检查要点：

3.5.1 检查电工是否持有特种作业操作证上岗。

3.5.2 是否建立用电安全管理制度。

3.5.3 现场检查是否存在线路乱拉乱接、闸刀无盖无箱、线路老化、电流大但线路太细、线头裸露、未安装触电保护装置、用铜丝等代替保险丝等用电安全隐患。

3.5.4 防火防爆车间、仓库里的电器是否全部安装防爆电器。

220V、380V 高压线，如需使用临时线，必须架空或走地槽。高压线必须有明显的颜色标记和警示标志，并持有有效的临时用电安全作业许可证。

3.5.6生产现场用电线路要与乙炔、油漆等易燃易爆物品保持一定距离，防止线路放热引起燃烧爆炸。

3.5.7检查容易带电设备是否有保护接地装置。

3.5.8配电室检查要点：

3.5.8.1门是否双面向外开启，是否安装了防止小动物进入的纱门纱窗。

3.5.8.2是否有通风透气设施。

3.5.8.3门口是否有警示标志。

3.5.8.4是否制定了配电室安全操作规程。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/998142035014006040>